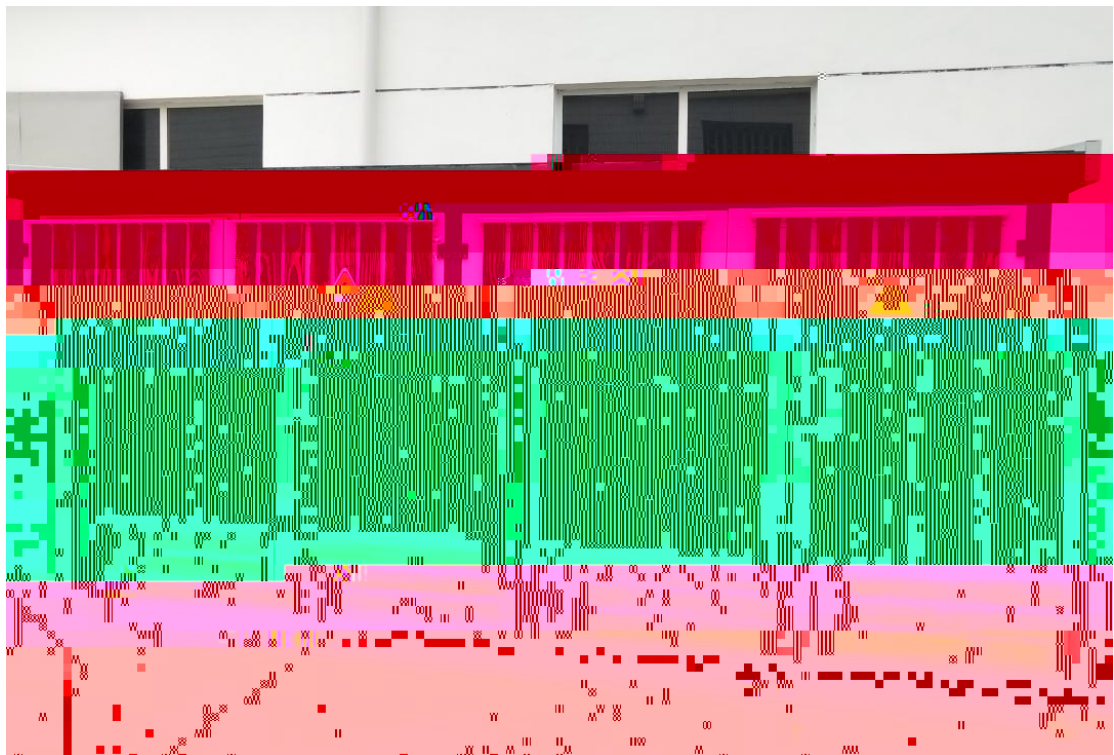
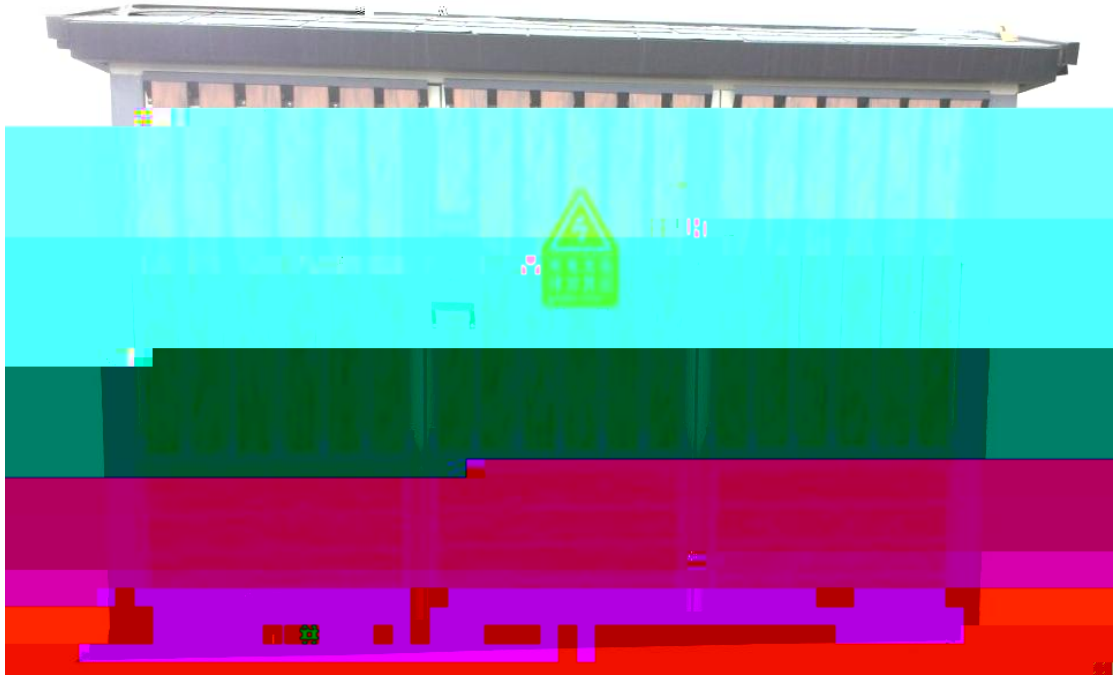




()





HSM26-12

304

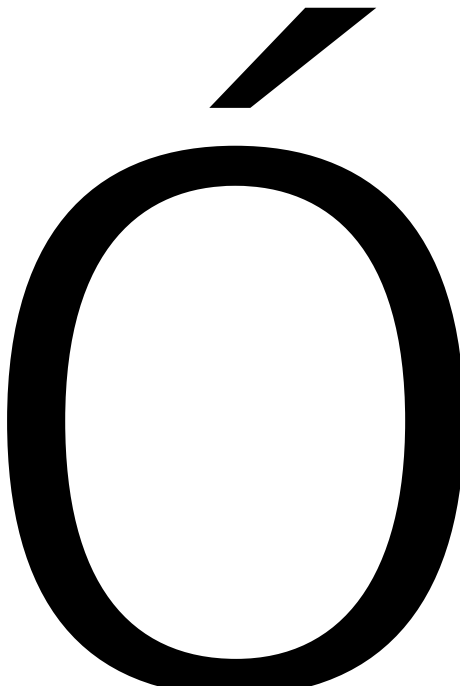
:

+

GB311.1-1997
JB/T 10840-2008
GB763-1990
GB/T1984-2014
GB/T1985-2014
GB3804-2005 3.6 40.5
GB/T3906-2020 3.6 kV 40.5kV
GB3309-1989
GB4768-2008
GB/T11022-2011
GB13384-2008
DL403-2000 12kV 40.5kV
DL404-2007 3.6 kV 40.5kV
DLT539-2016

3

H SM26-12 / T -





Q

Q Q B.N

X 11082 Q

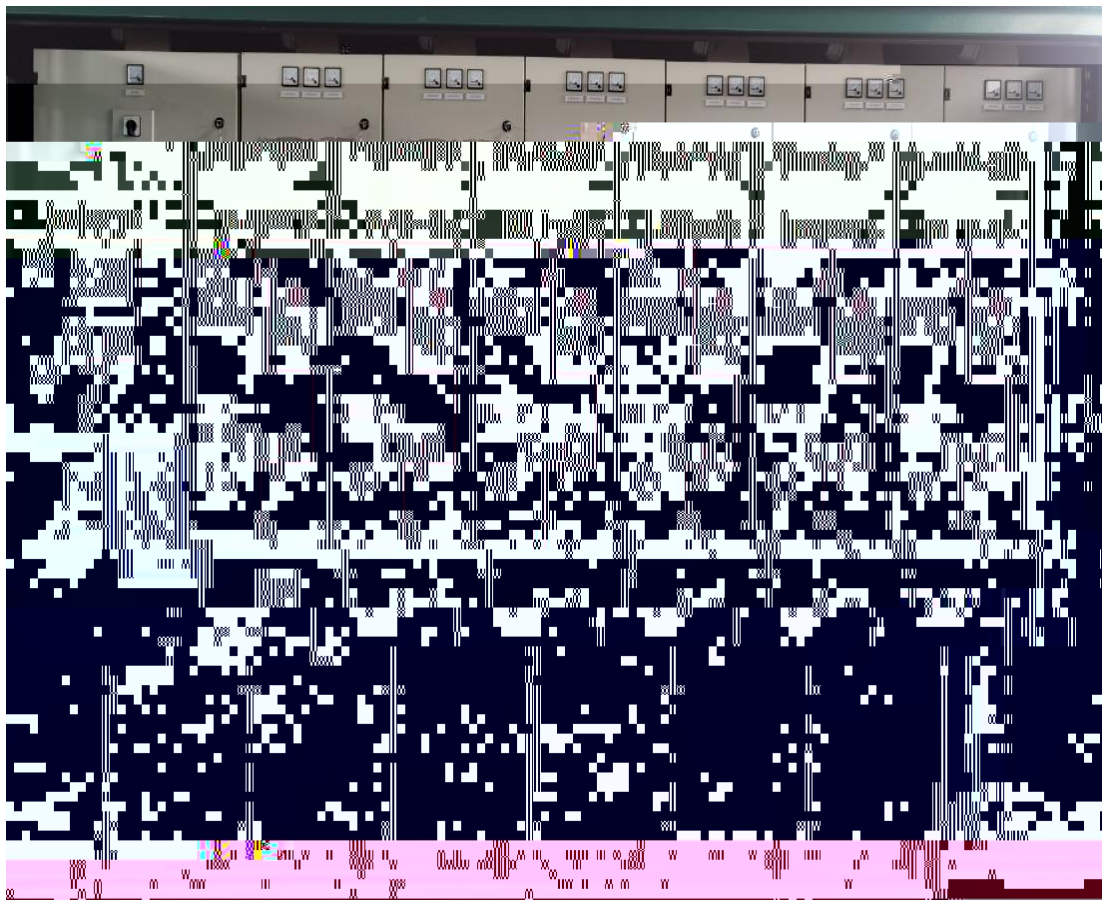
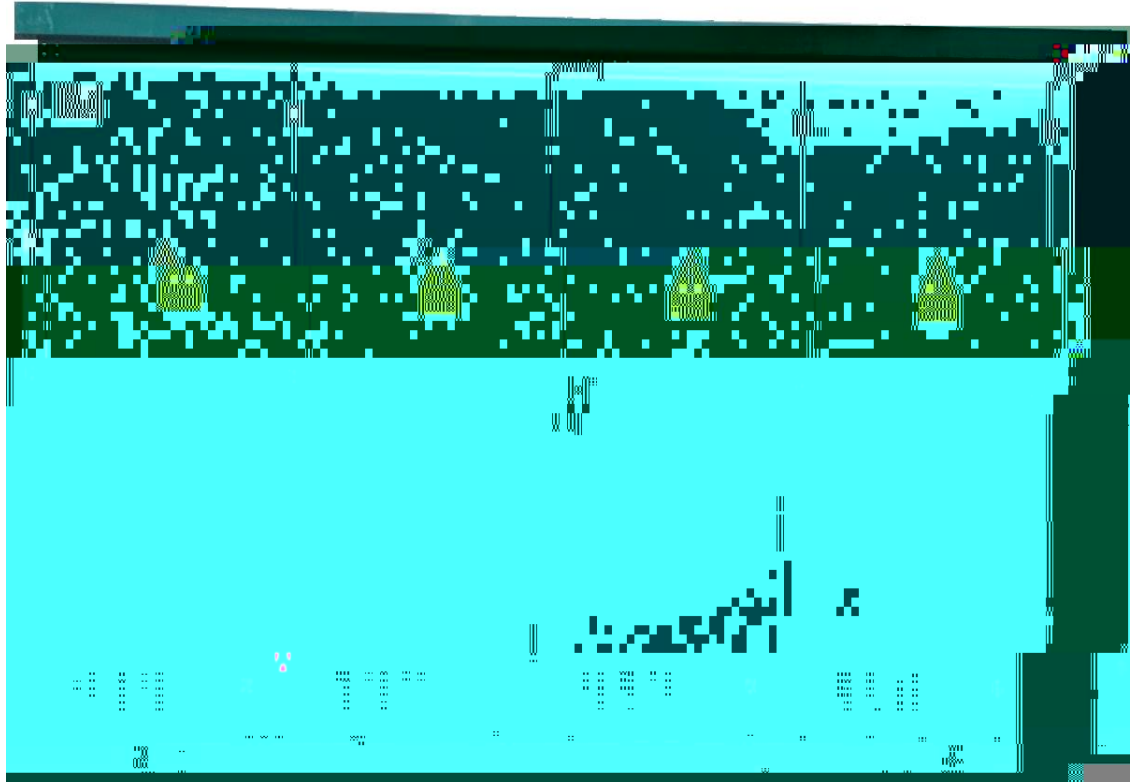
7

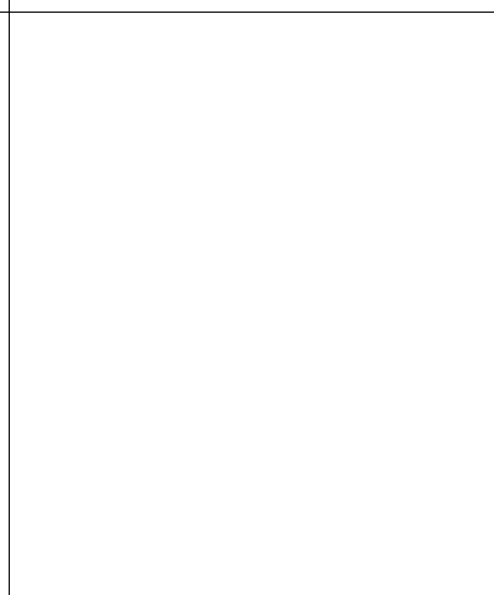
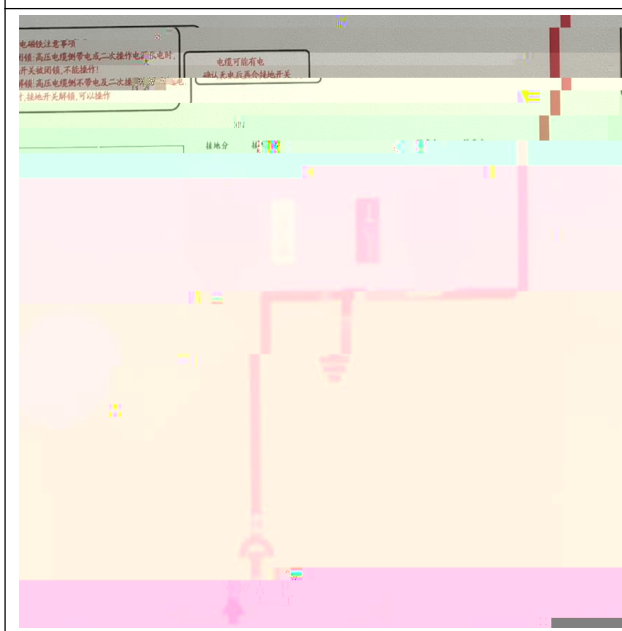
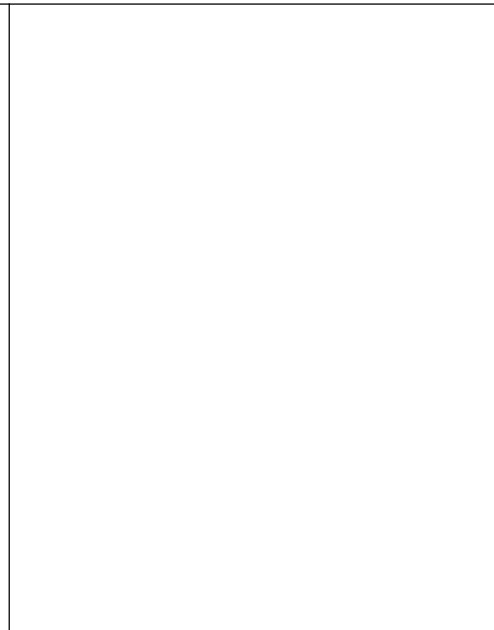
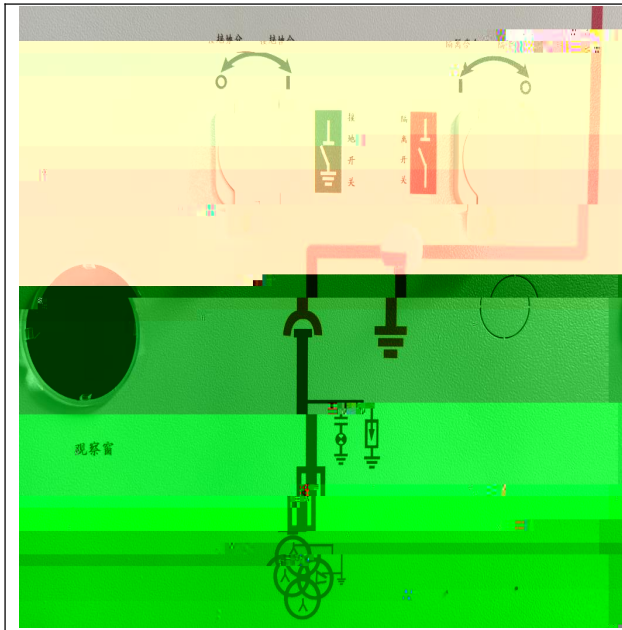


0

88

5

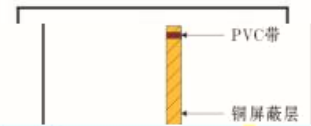








1.3 (图3) 安装冷缩三指套：将冷缩三指套套入电缆的三叉根部，对其大端口下的外护套表面清洁后包贴一层填充胶，并夹包住地线。

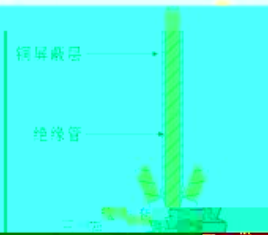


大。应同时将另外两根导线分开，先收紧靠近地线的一根导线并使其完全收缩。然后按照同样的方法分别收缩另外两根导线并使其完全收缩。

注：根据安装位置、尺寸及所需形式将三相排列好，以

确保冷缩三指套接线端子与需要穿孔的孔有效对中。

1.4 将冷缩三指套套入电缆的三叉根部，与二指套搭接15mm以上，逆时针抽掉支撑条，使其收缩。



2. 切割电缆 (图5)

按图5切割电缆，切割由上至下。

注：切割前需将三指套、绝缘管、铜屏蔽层、填充胶等部件切割整齐，使其与电缆对齐，使其与电缆对齐。

3. 绝缘管切割(图6)

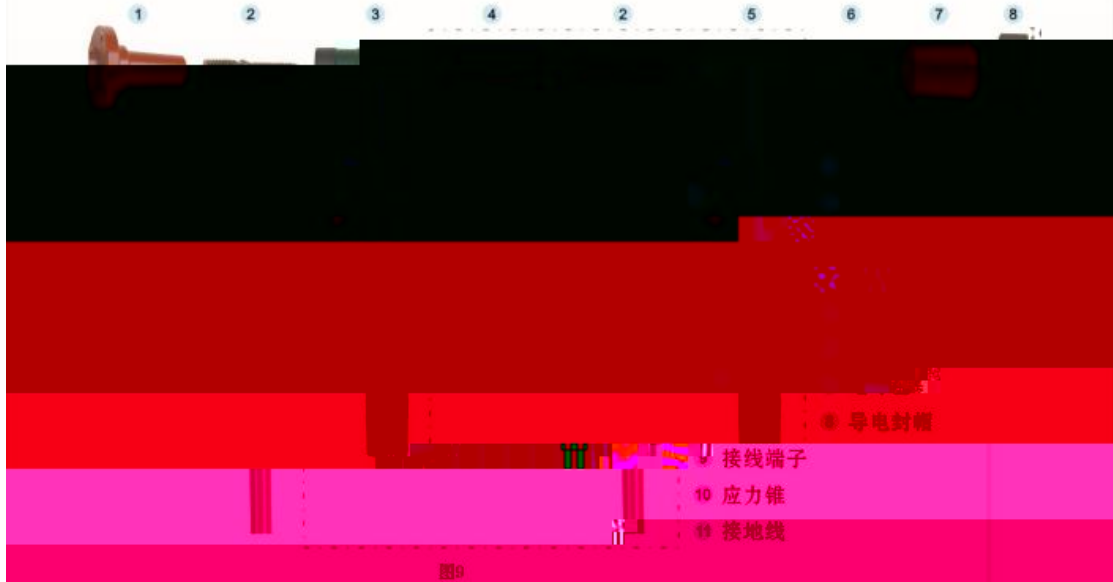
注：绝缘管切割时，应将其切割成2-3mm。

切割时应在绝缘管上做好切割标记，使其切割后力矩不致变形。

切割时应在切割时一直保持垂直，使其切割后绝缘管表面平整。

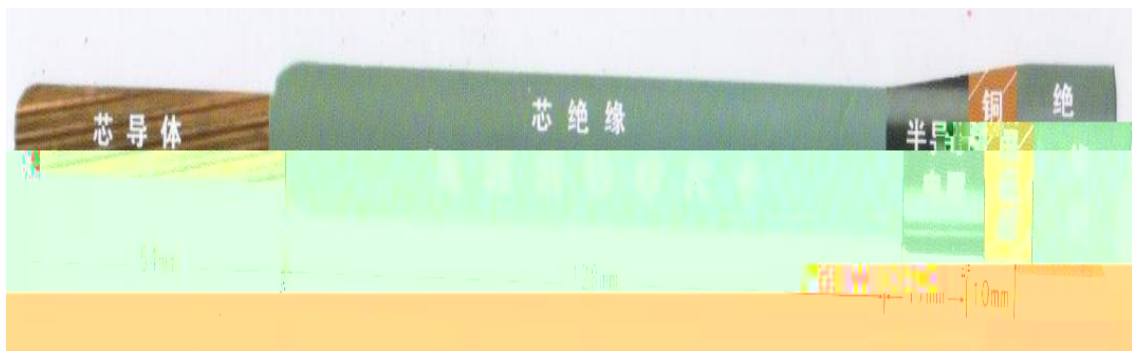


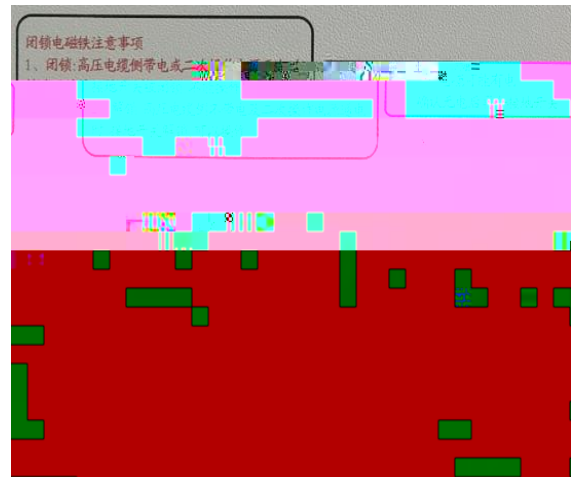
前接头与后接头(后接头避雷器) 装配顺序示意(多分支重复安装后接头)

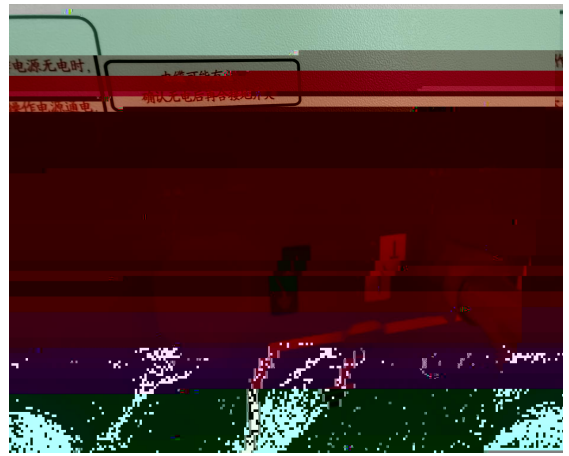
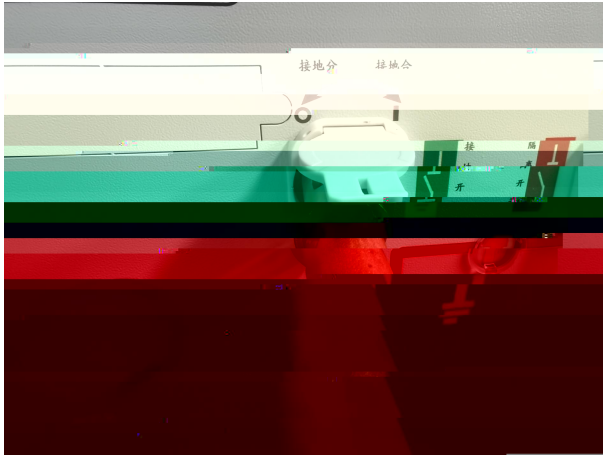


装配时的常见错误

1. 应力锥下垂300mm, 不能有效解决电场强度集中的问题
原因: 应力锥位置安装错误



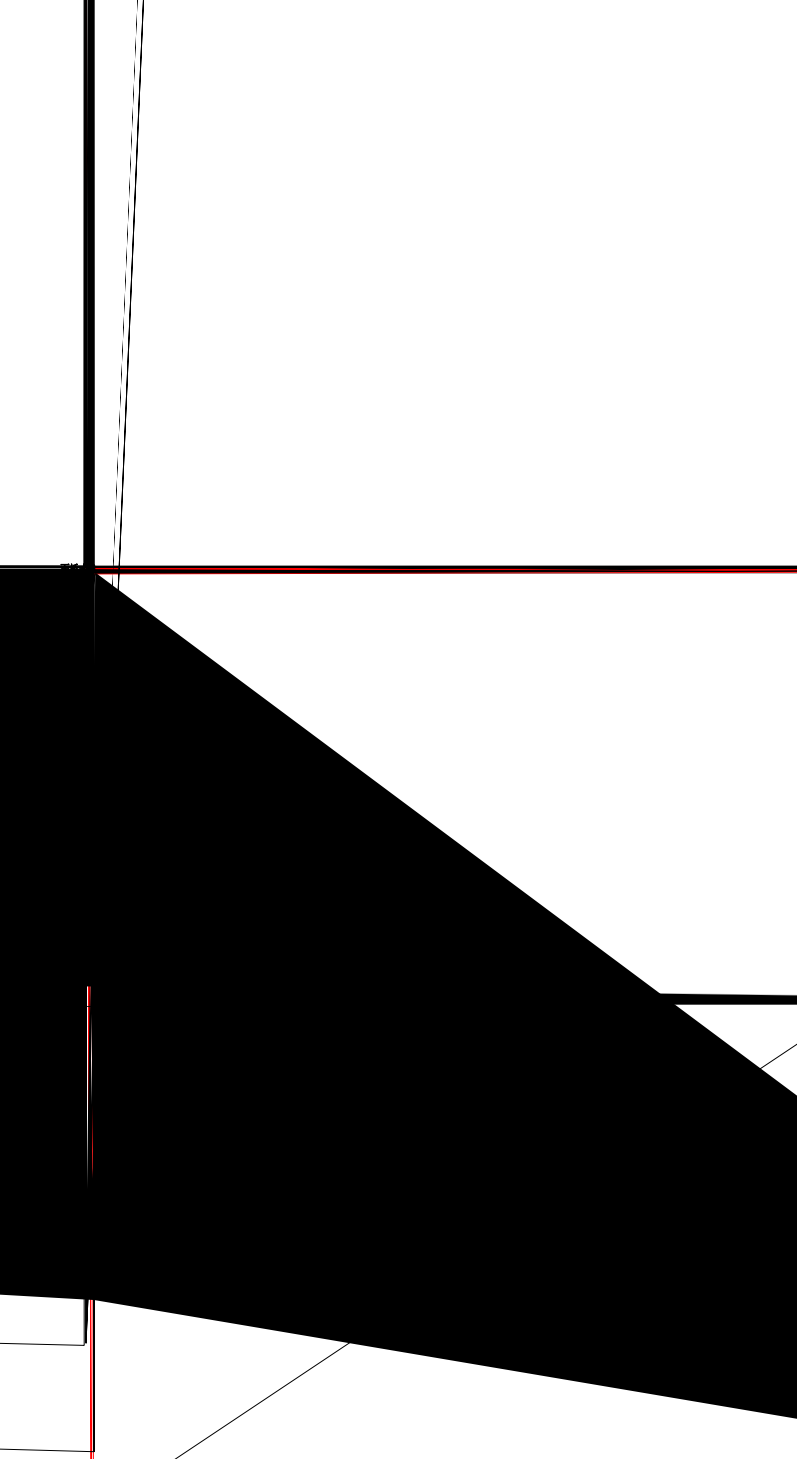






V

圖式法與傳統可也





© 2013 Q&A)EQ"R
3 j